



**SUBMIT**

72288515940 22792533.904762 21968990.884211 133685091848 40586973.571429 61528777310 8212655.2409639 127243027555 4367454200 6993181.3626374 18597446.146067 48190562110 22795744288 21515866.729167 1693308155 190807966464 21408887.0625 16301282.663265 14103529.9 69466642.923077 494729909 39618954014 3294761.7179487 36367796.113636 41352164.763158 8966544.0566038 14873171.541667 27063242808 3164948.0958904 101457733520 84981649.625 114860189796 49574815.3

# Despedida

—Vital Aza—

«María, amada mía,  
mi afán, mi dicha, mi ilusión, mi encanto,  
su triste adiós el corazón te envía  
y en copioso raudal corre mi llanto.  
Cuando en tu pueblo estuve el otro día,  
inocente, ignoraba  
lo que al volver a casa me esperaba.  
A mi papá se le ocurrió la idea  
de que aquí, en esta aldea,  
sólo puedo llegar a ser un tonto,  
y me ha dado de pronto  
la tremenda noticia  
que labra, de seguro, mi desgracia:  
¡que me marche a Santiago de Galicia  
a seguir la carrera de Farmacia!...  
Ya me tiene dispuesto el equipaje.  
¡Adiós, amada mía, hasta el verano!  
El próximo domingo emprendo el viaje  
en el exprés, que sale muy temprano.

Buscapalabra.com



POEMA DE LA DESPEDIDA



José Angel Buesa

Te digo adiós, y acaso te quiero todavía.  
Quizá no he de olvidarte, pero te digo adiós.  
No sé si me quisiste ... No sé si te quería...  
O tal vez nos quisimos demasiado los dos.

## Módulo



JIT- Kanban- Poka Yoye

Diplomado PROFESIONAL EN  
LEAN MANUFACTURING



## Objetivos

- ✓ Describir el concepto JIT, la diferencia entre Jalar y Empujar en un proceso.
- ✓ Repasar la diferencia entre el Flujo por Lote y Flujo de Una Pieza.
- ✓ Describir lo que es Kanban y calcular el número de Kanbans requeridos.
- ✓ Describir lo que es Heijunka para nivelar la producción de servicios o productos.
- ✓ Conocer y reconocer las ventajas y beneficios que proporciona la utilización del sistema Poka Yoke como una técnica para reducir y eventualmente, eliminar los defectos en los procesos.
- ✓ Describir los conocimientos y habilidades necesarias para la aplicación del Kaizen en sus áreas de trabajo a través de la identificación y solución de problemas orientadas al mejoramiento continuo de los procesos.









